

## COMUNICATO STAMPA

### RELAZIONE TECNICA ANNUALE NEUTALIA, VALORI LIMITE DELLE EMISSIONI AMPIAMENTE RISPETTATI

- ***Delle quasi 9400 rilevazioni semiorarie, oltre il 99% rispetta ampiamente i limiti di legge.***
- ***L'impianto migliorerà ulteriormente le performance con i nuovi filtri di prossima installazione***
- ***Prosegue il percorso di ascolto, engagement e trasparenza verso il territorio***

**Busto Arsizio, 1° giugno 2022** | Neutalia ha presentato oggi agli stakeholder locali la **relazione tecnica annuale** ex art. 237 secondo D.lgs 152/06, cioè il documento ufficiale che racchiude tutti i dati relativi alle emissioni rilevate al camino e che descrive l'andamento dell'impianto e le percentuali di tipologie merceologiche dei rifiuti conferiti per l'anno 2021.

Questi i principali dati comunicati dalla Società che, occorre ricordarlo, sta gestendo il termovalorizzatore di Busto Arsizio solo dall'agosto dello scorso anno (è, infatti, subentrata al precedente gestore a partire dal 1° agosto): nel corso del 2021, su quasi 9.400 rilevazioni semiorarie su una linea e 13.300 sull'altra, la percentuale che rispetta i limiti di legge sulle due linee di termovalorizzazione **oscilla rispettivamente fra il 99,9 e il 99,7%** (il valore soglia previsto dalla legge è del 97% delle rilevazioni semiorarie). Valori, questi, che certificano **la sicurezza dell'impianto sotto il profilo delle emissioni di tutte le sostanze**: i parametri, monitorati in automatico ogni 30 minuti dalle centraline, comprendono Carbonio totale (TOC), Acido cloridrico (HCl), Acido fluoridrico (HF), Biossido di zolfo (SO<sub>2</sub>), Ossidi di azoto (NO<sub>x</sub>) e Ammoniaca (NH<sub>3</sub>).

La relazione è stata presentata e commentata da **Alessandro Reginato**, direttore tecnico dell'impianto, alla presenza del professor **Fabio Conti** dell'Università dell'Insubria.

*«L'impegno di Neutalia, dichiarato fin dall'avvio della nostra gestione, è quello di rendere questo impianto sempre più sicuro – commenta **Michele Falcone**, presidente della società benefit. Non solo i valori registrati collocano Borsano molto al di sotto dei limiti di legge, ma è intenzione di Neutalia migliorare ulteriormente le prestazioni dell'impianto introducendo nuovi strumenti per abbattere polveri ed emissioni al camino, come, ad esempio, i nuovi filtri catalitici che prossimamente ne efficienteranno il profilo emissivo».*

Con la presentazione della relazione prosegue il percorso di **ascolto strutturato e di coinvolgimento degli attori locali** che l'azienda conduce da mesi sul proprio territorio, culminato nella visita guidata dello scorso 9 maggio in cui Neutalia ha aperto le porte dell'impianto ad



associazioni e giornalisti, illustrando gli interventi migliorativi consolidati e i prossimi passi che intende percorrere nell'efficiamento dell'impianto.

## **NEUTALIA SRL Società Benefit**

Neutalia è una la società benefit che opera nel settore dei rifiuti e gestisce l'impianto di termovalorizzazione di Busto Arsizio (VA), in località Borsano. È una società interamente pubblica, partecipata da AGESP S.p.A., dal Gruppo AMGA S.p.A, da ALA, da ASM e dal Gruppo CAP. Costituita nel 2021, Neutalia ha come scopo quello di migliorare la qualità dell'ambiente riducendo l'impatto degli scarti e dei rifiuti, promuovendo attivamente la transizione verso un'economia green. Essere società benefit significa avviare iniziative con finalità di beneficio comune per la società e l'ambiente, al di là dell'obiettivo industriale ed economico proprio dell'azienda.

## **Ufficio stampa Neutalia**

### **Amapola – Talking Sustainability**

Guido Ruffinatto [guido.ruffinatto@amapola.it](mailto:guido.ruffinatto@amapola.it) 339.4293426

Sergio Vazzoler [sergio.vazzoler@amapola.it](mailto:sergio.vazzoler@amapola.it) 339.4473382